

Martin
POULIES & TAPERS

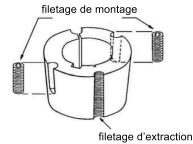


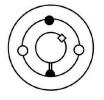


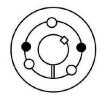












1008 jusqu'à 3030

3535 jusqu'à 5050

# **IAPERS - METRIQUE**

REF.	Diamètre d'essieu normalicé avec rainure pour
1008	10 - 11 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25
1108	10 - 11 - 12 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28
1210	11 - 12 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32
1215	22 - 24 - 28 - 30
1610	14 - 15 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42
1615	14 - 15 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42
2012	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50
2517	16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65
3020	25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75
3030	35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75
3525	35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100
3535	35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90
4030	40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 - 110
4040	35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100
4535	55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 - 110 - 115 - (120 -125 consultar)
4545	55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 - 110 - (115 - 120 consultar)
5050	70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 - 110 - 115 - 120 - 125

## PERS - POUCES

#### Diamètre d'essieu normalicé avec rainure pour REF. 1008 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 13/16 - 7/8 - 15/16 - 1 **1108** 3/8 - 7/16 - 1/2 - 9/16 - 5/8 - 11/16 - 3/4 - 13/16 - 7/8 - 1 - 1.1/16 - 1.1/8 1210 | 1/2 - 5/8 - 11/16 - 3/4 - 13/16 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1.1/8 - 1.3/16 - 1.1/4 1215 | 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1.1/8 - 1.1/4 **1610** | 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1.1/16 - 1.1/8 - 1.3/16 - 1.1/4 - 1.5/16 - 1.3/8 - 1.7/16 - 1.1/2 - 1.5/8 **1615** | 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1.1/8 - 1.1/4 - 1.3/8 - 1.7/16 - 1.1/2 - 1.5/8 **2012** | 5/8 - 3/4 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1.1/8 - 1.3/16 - 1.1/4 - 1.5/16 - 1.3/8 - 1.7/16 - 1.1/2 - 1.5/8 - 1.3/4 - 1.7/8 - 1.15/16 - 2 **2517** 3/4 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1.1/8 - 1.1/4 - 1.3/8 - 1.7/16 - 1.1/2 - 1.5/8 - 1.11/16 - 1.3/4 - 1.7/8 - 1.15/16 - 2 - 2.1/8 - 2.3/16 - 2.1/4 - 2.3/8 - 2.1/2 3020 | 1.1/4 - 1.3/8 - 1.1/2 - 1.5/8 - 1.11/16 - 1.3/4 - 1.7/8 - 2 - 2.1/8 - 2.3/16 - 2.1/4 - 2.3/8 - 2.7/16 - 2.1/2 - 2.5/8 - 2.11/16 - 2.3/4 - 2.7/8 - 2.15/16 - 3 3030 1.1/4 - 1.3/8 - 1.1/2 - 1.5/8 - 1.3/4 - 1.7/8 - 2 - 2.1/8 - 2.1/4 - 2.3/8 - 2.1/2 - 2.5/8 - 2.11/16 - 2.3/4 - 2.7/8 - 3 3525 | 1.1/2 - 1.5/8 - 1.3/4 - 1.7/8 - 2 - 2.1/8 - 2.1/4 - 2.3/8 - 2.1/2 - 2.5/8 - 2.3/4 - 2.7/8 - 3 - 3.1/8 - 3.1/4 - 3.3/8 - 3.1/2 - 3.3/4 - 4 **3535** | 1.1/2 - 1.5/8 - 1.3/4 - 1.7/8 - 2 - 2.1/8 - 2.1/4 - 2.3/8 - 2.1/2 - 2.5/8 - 2.3/4 - 2.7/8 - 3 - 3.1/8 - 3.1/4 - 3.3/8 - 3.1/2 **4030** | 1.3/4 - 1.7/8 - 2 - 2.1/8 - 2.1/4 - 2.3/8 - 2.1/2 - 2.5/8 - 2.3/4 - 2.7/8 - 3 - 3.1/8 - 3.1/4 - 3.3/8 - 3.1/2 - 3.3/4 - 4 - 4.1/4 - 4.1/2 4040 | 1.3/4 - 1.7/8 - 2 - 2.1/8 - 2.1/4 - 2.3/8 - 2.1/2 - 2.5/8 - 2.3/4 - 2.7/8 - 3 - 3.1/8 - 3.1/4 - 3.3/8 - 3.1/2 - 3.3/4 - 3.15/16 - 4 **4535** | 2.1/4 - 2.3/8 - 2.1/2 - 2.5/8 - 2.3/4 - 2.7/8 - 3 - 3.1/8 - 3.1/4 - 3.3/8 - 3.1/2 - 3.3/4 - 4 - 4.1/4 - 4.1/2 - 4.3/4 - 5 **4545** | 2.1/4 - 2.3/8 - 2.1/2 - 2.5/8 - 2.3/4 - 2.7/8 - 3 - 3.1/8 - 3.1/4 - 3.3/8 - 3.1/2 - 3.3/4 - 4 - 4.1/4 - 4.1/2 **5050** 3 - 3.1/8 - 3.1/4 - 3.1/2 - 3.3/4 - 4 - 4.1/4 - 4.1/2 - 4.3/4 - 5

<sup>\*\*</sup>Disponibles en plus grandes ailles (6050 à 120100). Voir pour plus d'informations.\*\*



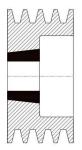


### POULIES TRAPÉZOÏDALES TAPER

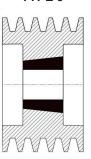


#### **FINITIONS**

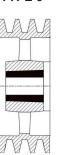
TYPE 2



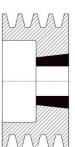
TYPE 3



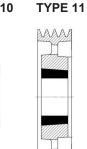
TYPE 5



TYPE 6



TYPE 10



Les poulies trapézoïdales MARTIN sont fabriquées avec de la fonte de haute qualité et son usinés avec une finition superficial pour asurer un ajustement parfait de la courroie. La fabrication standard est conforme aux profils SPZ/Z/3V - SPA/A - SPB/B/5V - SPC/C.

Les poulies sont fabriquées selon ISO 4183-1980 y DIN 2211

- MATÉRIEL Fuonte à grains fins. Degrée 260-200
- EXCENTRICITÉ Din 2211
- TOLÉRANCE DU FLANC DU CANAL DIN 2211
- **RUGOSITÉ DE SURFACE** ISO 254-1981
- QUALITÉ DE L'ÉQUILIBRAGE ISO 1940-1973

Les poulies de stock sont equilibrés avec grade Q 6,3.



**Finition** 

PB Trou minimal

Passage de courroie

8 mm (8M) 14 mm (14M) PB 8MX 22S 12 - TB

Options taper

TB 1008, 1108... 120100 QD JA, SH, SDS...

Largeur de la courroie (mm)

12, 21, 36, 62 20, 37, 68, 90, 125

Numéro de dents

Avecl'ajoutdenotre gammedepouliesMPC®, Martinestlechoixidéal pourtousvosbesoinsen poulies.

Lespouliessynchrones MPC®sontdisponiblesen différentes configurations.

- Disponible en pas de 8 mm (8M) et 14 mm(14M).
- Largeur de bande:
  - Pour 8M

12 mm, 21 mm, 36 mm, 62 mm

- Pour 14M 20 mm, 37 mm, 68 mm, 90 mm, 125 mm
- Disponible en TB ou autres adaptateurs spéciaux.
- Diamètres et largeurs spéciaux disponibles.
- Matériaux spéciaux disponibles.



973 71 18 84 · Fax 973 71 18 09 lindis@lindis.es · www.lindis.es Pol. Golparc, Av. d'Europa, 18-20 25241 Golmés, LLEIDA - SPAIN

www.lindis.es

